



# Telcar® TL-1431H

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar® TL-1431H is a general purpose thermoplastic elastomer designed for automotive applications. Telcar® TL-1431H is a medium hardness grade suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 可粘性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的着色性	• 流动性低 • 耐磨损性，良好 • 填充 • 脱模性能良好	• 中等密度 • 中等硬度
用途	• 车轮 • 工业应用	• 通用 • 消费品应用领域	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.960		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	0.40	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：100%应变	378	psi	
流量：100%应变	538	psi	
拉伸应力 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：300%应变	608	psi	
流量：300%应变	777	psi	
抗张强度 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	1430	psi	
流量：断裂	1190	psi	
伸长率 <sup>2</sup>			ASTM D412
横向流量：断裂	660	%	
流量：断裂	570	%	
撕裂强度 <sup>2</sup>			ASTM D624
横向流量	226	lbf/in	
流量	201	lbf/in	
压缩永久变形 <sup>3</sup>			ASTM D395B
73°F, 22 hr	21	%	
158°F, 22 hr	83	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	70		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	68		

# Telcar® TL-1431H

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

## 注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

## 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min

<sup>3</sup> 类型 1